

Затверджую:

Директор Охтирського фахового коледжу

Сумського НАУ

_____ А.СТАВИЦЬКИЙ

«_____» квітня 2020 р

РОЗКЛАД

екзаменів та консультацій на період літньої сесії 2019-2020 н.р. для студентів III курсу 35 групи спеціальностей 051" Економіка ", 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність"

Дата проведення													
15.05	18.05	19.05	20.05	21.05	22.05	25.05	26.05	27.05	28.05	29.05			
Консультація (початок о 9. ⁰⁰ год)	Охорона праці в галузі	Консультація Економіка і нормування праці (початок о 13. ⁰⁰ год)	Економіка і нормування праці	Консультація (початок о 9. ⁰⁰ год)	Управління витратами	Консультація Українська мова (початок о 13. ⁰⁰ год)	Українська мова за проф. спрямуванням	Консультація Робітнича професія (початок о 13. ⁰⁰ год)	Робітнича професія	Консультація (початок о 9. ⁰⁰ год)	Планування та організація діяльності підприємства	Консультація (початок о 9. ⁰⁰ год)	Економічний аналіз

Початок екзамену о 9⁰⁰ год.

Зав. відділення

Н.КОШЕЛЬ

